
 range of products		 range of products	
refractories, engineering and auxiliaries tailored to customers needs			
Massa autocoulabile Self-flowing castable		<h2>KEROFLOW SiC 75</h2> Code no.: PF150031 – Dtd 010206 – Rev. 110 L	
TEMP. DI IMPIEGO - SERVICE TEMPERATURE		In atmosfera non corrosiva e neutra In uncorrosive and neutral atmosphere	
REFRATTARIETA' - REFRACTORINESS		SK 34	1760 °C.
COMPOSIZIONE CHIMICA CHEMICAL COMPOSITION		Al2O3 15 % SiO2 7 % Fe2O3 0,2 % CaO 1,4 % SiC 75 %	
PRESA : IDRAULICA – CHIMICA SETTING : HYDRAULIC – CHEMICAL		GRANULOMETRIA GRADING	STANDARD mm. STANDARD mm. 3 Variants
RESISTENZA ALLA COMPRESIONE A FREDDO (1 N/mm ² = 10,2 Kg./cm ²) COLD CRUSHING STRENGTH		Precottura a 105 °C. 70 N/mm ² Prefiring at 815 °C. 70 N/mm ² 1300 °C. 80 N/mm ² 1500 °C. 80 N/mm ²	
CONDUCIBILITA' TERMICA (1 W/mk = 0,86 Kcal/m h °C.) THERMAL CONDUCTIVITY		a 200 °C. 4,9 W/mk at 400 °C. 5,0 W/mk 600 °C. 5,1 W/mk 800 °C. 5,4 W/mk 1000 °C. 5,4 W/mk 1200 °C. 5,4 W/mk	
VARIAZIONE DIMENSIONALE LINEAR CHANGE OF DIMENSION		Precottura a 815 °C. ± 0 % Prefiring at 1300 °C. - 0,3 %	
CONFEZIONE in sacchi di carta da kg. 25 imballati su pallet plastificati da kg. 1.600. Imballi speciali e/o export a richiesta. PACKING in 25 kg. paper bags packed on shrink-wrapped pallets of kg. 1.600. Special and/or export package on request.		DENSITA' a 105 °C. 2600 Kg/mc. DENSITY at 815 °C. 2525 Kg/mc.	
METODO DI APPLICAZIONE APPLICATION METHOD AUTOCOULABILE SELF-FLOWING		MATERIALE NECESSARIO REQUIRED MATERIAL (senza scarto/without allowance)	2525 Kg/mc.
METODO DI APPLICAZIONE APPLICATION METHOD AUTOCOULABILE SELF-FLOWING		ACQUA D'IMPASTO/MIXING WATER	7 %
CARATTERISTICHE: Questo prodotto autocoulabile a base di carburo di silicio è stato formulato per condizioni d'esercizio severe.		FEATURES: This self-flowing based on silicon carbide has been formulated for severe operating conditions.	
Le caratteristiche tecniche indicate sono valori medi tipici ottenuti dal nostro laboratorio su controlli di produzione nei 12 mesi precedenti all'emissione della scheda tecnica. I dati riportati sono soggetti a ragionevoli variazioni (riferimento form criteri di accettazione per non formati Linco Baxo), non devono essere usati come valori di specifica, possono differire dai valori riscontrati in cantiere e sono applicabili solo a materiali prodotti alla data di pubblicazione della presente scheda. Non esiste obbligo di aggiornamento automatico dei dati esposti. La normativa ASTM e lo standard Exxon-IP 19.3.3, quando applicabili, vengono utilizzati per la determinazione dei risultati. I dati dei prodotti per gunitaggio sono ottenuti su provini preparati tramite getto e/o pestellatura. Ci riserviamo la possibilità in qualsiasi momento di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Varianti di prodotto (esempio: granulometria, prodotti adattati e/o con marca cliente) possono presentare dati diversi dalla presente scheda. Condizioni di vendita LB sono applicabili ad ogni vendita originata (download: www.linco-baxo.com/terms/).		The above data are average values based on control of our laboratories on manufacturing specimens over a period of 12 months prior to issue of this data sheet. The data are subject to reasonable variations (reference being form acceptance criteria for Linco Baxo monolithics), shall not be used for specification purposes, may differ from data found at job site and are only applicable to materials manufactured at the date of the publication of this data sheet. LB assumes no obligations to update any informations contained herein. ASTM procedures and Exxon-IP 19.3.3 standards, where applicable, are used for determination of data. The gunning version data are obtained by ramming and/or casting. Products data are subject to change without notice. Variants of products (e.g: grading, itemized or customer branded product...) may present divergences from this data sheet. LB terms of sale applicable to any originated sale (download: www.linco-baxo.com/terms/).	