

**Insulfrax<sup>®</sup>, premier produit de notre gamme de fibres à faible bio-persistance, constitue une avancée dans le secteur des matériaux d'isolation haute température, il est exempt de toute classification.**

Les pièces de forme Rigiform<sup>™</sup> et Flexiform<sup>™</sup> Insulfrax sont fabriquées par voie humide à partir d'un mélange de fibres Insulfrax et de liants organiques et inorganiques sélectionnés. Grâce à ce procédé de fabrication, les pièces, souples ou rigides, sont réalisables dans une grande variété d'épaisseurs, de densités, de formes et de finitions afin de répondre aux besoins les plus spécifiques. Elles peuvent également être découpées, percées ou usinées en conformité avec le cahier des charges du client. Des inserts peuvent également être posés au cours de la fabrication. Le formage sous-vide permet de produire des pièces à l'unité ou en série et offre souvent la solution la plus performante économiquement pour une production en grande série.



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les pièces Rigiform et Flexiform offrent de nombreux avantages :

- Formage de pièces complexes
- Faible conductivité thermique
- Faible poids
- Excellente stabilité thermique et physique
- Faible capacité calorifique

## Analyse chimique type (% de poids)

SiO <sub>2</sub>	61,0 - 67,0
CaO	27,0 - 33,0
MgO	2,5 - 6,5
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 1,0
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	< 0,6
<b>Perte au feu</b>	<b>&lt; 10%</b>

\*La température de classification ne définit pas la limite opérationnelle de ces produits, surtout lorsque la stabilité physique ou dimensionnelle à long terme est un élément important. Pour les applications telles que le garnissage de four en face chaude, les limites opérationnelles sont généralement considérablement réduites. En pareil cas, nous vous recommandons de demander conseil au bureau technique Unifrax le plus proche.

## CARACTÉRISTIQUES TYPES DU PRODUIT

### Propriétés physiques

	Rigiform	Flexiform
<i>Couleur</i>	Blanc	Blanc
<i>Température de classification</i>	1200°C	1200°C
<i>Densité (kg/m<sup>3</sup>)</i>	200-400	200-400

### Caractéristiques de conductivité thermique

(W/mk)	Rigiform	Flexiform
<i>Densité type</i>	250 kg/m <sup>3</sup>	220 kg/m <sup>3</sup>
<i>Temp. Moy. 400°C.</i>	0,09	0,06
<i>Temp. Moy. 600°C</i>	0,14	0,09
<i>Temp. Moy. 800°C</i>	0,22	0,14

Propriétés physiques mesurées selon la norme ENV1094-7:1994

---

## Applications types

---

### Pétrochimie / Céramique / Métaux

- Masselottes de lingotière
- Joints de conduit de réformeur primaire
- Encadrements de wagonnet
- Bassins de distribution
- Couvertures de chenaux de coulée

### Electroménager

- Portes de chaudière
- Supports d'élément chauffant pour plaque de cuisson
- Bûches et boulets pour cheminée au gaz
- Isolation de chambre de combustion de chaudière
- Joints de cheminée

### Automobile

- Cônes pour pots catalytiques
- Coquilles flexibles pour silencieux
- Isolation de tubulures
- Ecrans thermiques

---

## Gamme standard

---

- Les pièces Flexiform et Rigiform sont conçues suivant les spécifications client et sont donc réalisées à la commande. N'hésitez pas à nous consulter pour vos demandes spécifiques.
- Les pièces Rigiform sont disponibles dans des épaisseurs comprises entre 5mm et 200mm, suivant la taille et la géométrie de la pièce.
- Les produits Flexiform sont fabriqués dans des épaisseurs comprises entre 5mm et 100mm, en fonction de leur taille et géométrie.
- Les pièces Rigiform et Flexiform peuvent présenter une surface d'aspect lisse à rugueux suivant la forme et la méthode de fabrication.
- Ces pièces sont emballées soit en cartons soit sur palettes hussées.