

Les fibres céramiques Fiberfrax® constituent la base de l'ensemble de la gamme de produits Fiberfrax.

Elles sont réalisées à partir de matières premières de grande pureté – alumine, silice et également zircon pour les hautes températures. Le mélange céramique est chauffé dans un four électrique à des températures supérieures à 2000°C, puis le mélange en fusion est transformé en fibres par étirage ou soufflage. Les fibres en vrac et hachées présentent une remarquable stabilité à haute température. A leur excellente stabilité chimique (excepté aux acides fluorhydriques et phosphoriques et aux alcalis concentrés) s'ajoute leur résistance à l'oxydation et à la réduction. Les Fibres en Vrac et Fibres Hachées Fiberfrax existent dans une grande variété de longueurs, diamètres moyens et formulations chimiques. Elles peuvent être modifiées par élimination d'une partie du matériau non fibreux ou par utilisation de "coatings" spéciaux permettant ainsi de répondre à des applications spécifiques.

Leader mondial de la fabrication de fibres céramiques, Unifrax peut concevoir des fibres aux caractéristiques les plus variées. Cette capacité permet de produire une gamme très étendue, avec des paramètres optimisés, répondant à un large éventail d'applications.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les Fibres en Vrac et Fibres Hachées Fiberfrax possèdent des caractéristiques exceptionnelles :

- Faible conductivité thermique
- Faible capacité calorifique
- Excellente résistance aux chocs thermiques
- Bonne absorption acoustique
- Bonne résistance à la corrosion

APPLICATIONS TYPES

- Fabrication de textile
- Garnissage de cheminées
- Joints de dilatation
- Transformation par voie humide
- Matières filtrantes
- Garnissage intérieur de chariots de fours
- Fabrication de bétons et mastics

Analyse chimique type (% poids/fibre)

	1250 °C	1350 °C (H)	1400 °C (Z)
SiO ₂	50,0 - 58,0	46,0 - 50,0	52,0 - 56,0
Al ₂ O ₃	42,0 - 50,0	50,0 - 54,0	28,0 - 32,0
ZrO ₂			14,0 - 18,0
Alcalis	<0,25	<0,25	<0,25
Fe ₂ O ₃ + TiO ₂	<0,20	<0,20	<0,20

Le grade (exprimé en température) reflète la composition et la méthode de fabrication du produit. Il est basé sur la norme ENV1094 – 7 :1994 – Température de Classification des nappes en fibre.

Fibres en Vrac

Qualité	Etiré(S)/Soufflé(B)	Revêtement Fibre	Temp. de classification °C	Ø moyen fibre	Description
B10	B	aucun	1250	2,1 microns	Fibre soufflée Regular
B12	B	aucun	1350	2,1 microns	Fibre soufflée H Regular
B20	B	lubrifiant organique	1250	2,1 microns	Fibre soufflée lubrifiée
B22	B	lubrifiant organique	1350	2,1 microns	Fibre soufflée H lubrifiée
S20	S	lubrifiant organique	1250	3,25 microns	Fibre étirée lubrifiée
S24	S	lubrifiant organique	1400	3,25 microns	Fibre étirée Z lubrifiée

Fibres Hachées

Qualité	Etiré(S)/Soufflé(B)	Temp. de classification °C	Diamètre moyen fibre	Description
B100	B	1250	2,1 microns	Fibre finement broyée
B102	B	1250	2,1 microns	Fibre finement hachée
B104	B	1250	2,1 microns	Fibre moyennement hachée
B106	B	1250	2,1 microns	Fibre grossièrement hachée
B126	B	1350	2,1 microns	Fibre H hachée
S104	S	1250	3,25 microns	Fibre étirée hachée
S144	S	1400	3,25 microns	Fibre Z étirée hachée

Conditionnement

Les Fibres en Vrac et Fibres Hachées Fiberfrax sont disponibles en sacs polyéthylène standard de 20 et 25 kg. Autres conditionnements disponibles sur demande, sous réserve de quantités minimum de commande.

Les Fibres Broyées Fiberfrax sont disponibles en sacs de 20 kg.