

Fiberfrax® Fraxfil™ et Fraxfil H™ sont des matériaux isolants polyvalents qui ont la consistance d'un mastic. Ils s'appliquent rapidement et facilement par injection ou à la truelle. Ils sont constitués de fibres céramiques Fiberfrax dispersées dans des liants. Après séchage, les produits Fraxfil donnent une structure isolante relativement résistante et à faible conductivité thermique.

Fraxfil permet d'obturer les joints et les fissures dans les revêtements réfractaires, les encadrements de portes de fours, les passages de thermocouples et de tuyaux et autres zones difficiles à jointoyer. Il existe une variété d'embouts d'application pour les zones irrégulières et étroites. Fraxfil arrive sous pression au niveau du joint ou du vide, ce qui garantit une pénétration maximale du matériau. Avec une densité type à sec de 300 kg/m<sup>3</sup> à 350 kg/m<sup>3</sup>, les produits Fraxfil offrent une structure isolante de faible densité, robuste et résistant aux vibrations. Fraxfil H, à base de fibre Fiberfrax H, est particulièrement recommandé pour des températures d'utilisation supérieures à 1200°C.



### Durée de conservation

Environ 6 mois pour un récipient Fraxfil non ouvert conservé dans un endroit sec et frais.

### Remarques importantes

Eviter tout risque de gel qui provoquerait des dégâts irréversibles sur ce produit.

Après installation, un dégagement de gaz peut se produire lors de la première cuisson à température élevée. Prévoir une ventilation pour permettre l'évacuation de la vapeur.

### CARACTERISTIQUES TYPES DU PRODUIT

#### Propriétés physiques

	Fraxfil	Fraxfil H
<i>Couleur</i>	Blanc	Blanc
<i>Consistance</i>	Mastic collant	Mastic collant
<i>Densité humide</i>	1050 kg/m <sup>3</sup>	1050 kg/m <sup>3</sup>
<i>Densité à sec</i>	300-350 kg/m <sup>3</sup>	300-350 kg/m <sup>3</sup>
<i>Chaleur spécifique à 1000°C</i>	1230 J/kgK	1230 J/kgK

#### Caractéristiques de conductivité thermique (W/mK)

Temp. Moyenne	Fraxfil	Fraxfil H
600°C	0,09	0,09
800°C	0,13	0,13
1000°C	0,19	0,19

#### Retrait linéaire permanent après 24 heures

1200 °C	<5,0%	
1400 °C		<5,0%

Propriétés physiques mesurées selon la norme ENV1094-7:1994

## Applications types

- Réparation à chaud ou à froid d'isolation de chaudières
- Réparation à chaud ou à froid de revêtements réfractaires de 2<sup>ème</sup> rang
- Joints d'encadrement de portes de four
- Isolation de passages de cannes (par exemple : tubes, porte-tubes et thermocouples)
- Réparation à chaud ou à froid de fuites thermiques autour des blocs brûleurs et des regards
- Bouchage de fissures réfractaires et de joints de dilatation

## Gamme standard

Fraxfil et Fraxfil H sont disponibles en seaux de 5 et 20 kg, en sachets de 600 g et 1500 g et en cartouches de 300 g. Habituellement, le seau de 20 kg est utilisé avec une pompe, le seau de 5 kg est destiné à l'application à la truelle et les cartouches de 300 g au bouchage des fissures. Les sachets de 600 g et 1500 g sont utilisés avec des applicateurs manuels ou pneumatiques. Le contenu du seau de 20 kg est préemballé dans un sac plastique pour faciliter son transvasement dans un seau parfaitement cylindrique, essentiel pour l'utilisation avec la pompe recommandée.

## Application et séchage

Fraxfil s'applique facilement en utilisant le matériel agréé. De plus amples informations sur les pompes, les embouts applicateurs ou les pistolets recommandés vous seront fournies sur simple demande.

Un raccord tubulaire standard est utilisé pour l'injection dans les zones chaudes des carcasses de chaudières ou de fours. Pour installer ce raccord, il suffit de percer la carcasse puis de souder ou visser le raccord en place. Suivant la taille de la zone à traiter, les raccords devront être espacés de 0,6 m à 1,2 m pour un remplissage optimum des vides. Il est recommandé de toujours commencer l'injection dans la partie inférieure du vide.

Lorsque Fraxfil doit être injecté dans des zones ou des vides non visibles (par exemple : derrière des revêtements réfractaires de chaudière ou de four ; dans des joints ou des fissures réfractaires), le séchage se fera à l'air. C'est cependant une opération longue, même lorsque les conditions sont idéales.

Le cycle de séchage n'étant pas une phase cruciale, la montée en température du four ou de l'installation permettra d'éliminer rapidement l'eau contenue dans Fraxfil.

